Colorex ontzorgt haar klanten door uitstekende begeleiding

en inspireert hen door nieuwe ontwikkelingen

Als specialist in gemodificeerde masterbatches en compounds richt Colorex Master Batch uit Helmond zich nadrukkelijk op het begeleiden van haar klanten. Directeur en oprichter van het bedrijf Henry van Tilburg is namelijk van mening dat een gedegen kennis van kunststoffen en verwerkingstechnieken van groot belang is om voor een specifiek vraagstuk de beste oplossing te kiezen. Verder wordt binnen het bedrijf veel gebruik gemaakt van de mogelijkheden van het eigen ontwikkelingslab en natuurlijk de eigen productieruimte.

De voorloper van Colorex Master Batch B.V. startte in 1970 met het gieten en spuitgieten van aluminium. In 1970 en 1974 kwam daar de verwerking van respectievelijk rubbers en kunststoffen bij. Toen de activiteiten zich in de jaren erna steeds richtten op het extruderen en compounderen van kunststoffen, werd de naam in 1986 veranderd in Colorex Master Batch B.V. De spuitgiet werkzaamheden werden hierbij gestaakt.

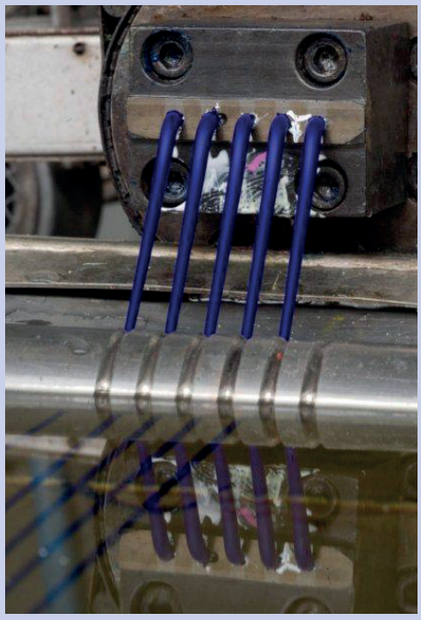
Masterbatches en compounds

Het bedrijf beschikt anno 2014 over twaalf extruders. Van de inmiddels achttien medewerkers zijn er verschillende die al ruim dertig jaar beroepservaring hebben opgebouwd met kunststoffen. Henry van Tilburg: "In principe leveren we zowel masterbatches als compounds. Masterbatches zijn de geconcentreerde 'additieven' die een kunststof verwerkend bedrijf aan zijn eigen basis kunststof kan toevoegen waardoor zijn producten de gewenste kleur (inclusief metallic look, pearl glans, fluorescerend, reflecterend of glow in the dark) krijgen, maar in veel gevallen ook andere eigenschappen. Bijvoorbeeld slagvaste, antistatische, vlamdovende of elektrisch en warmte geleidende eigenschappen. In de meeste gevallen gaat het om 2% die men toevoegt. In het geval van compounds kopen wij zelf de grondstof in of de klant levert deze aan, en voegen de benodigde additieven toe om het uiteindelijke product de gewenste eigenschappen mee te geven. Omdat wij een middelgrote onderneming zijn met korte communicatielijnen, kunnen wij snel en efficiënt produceren van <1kg tot >100 ton waarvan >40 ton per dag."

Anno 2014 beschikt Colorex Master Batch over twaalf extruders.

Klantspecifieke oplossingen

Kenmerkend voor Colorex Master Batch is het feit dat de masterbatches en compounds niet standaard vanuit een catalogus worden geleverd, maar altijd specifiek worden afgestemd op de (latente) behoeften van de klant. Het bedrijf legt dan ook een sterke focus op het begeleiden van de klant in het maken van de juiste keuze ten aanzien van de benodigde kunststof. Er zijn immers vele factoren die een rol spelen bij de keuze van de grondstof en additieven. Niet alleen de kleur en de zojuist genoemde eigenschappen, maar ook de wijze waarop de kunststof verwerkt dient te worden. Henry van Tilburg: "Bij klanten die al kunststof producten maken stellen we vaak de vraag waarom er gekozen is voor een specifieke kunststof. Daarbij komen we regelmatig tegen dat deze keuze uiteindelijk niet de beste blijkt te zijn. Bijvoorbeeld omdat niet alle mogelijkheden bekend waren, omdat er inmiddels nieuwe ontwikkelingen zijn gedaan of gewoon vanwege gebrek aan voldoende kennis. Het is dan van belang om vervolgens goed naar de klant te luisteren en op basis daarvan de gewenste masterbatch of compound te ontwikkelen. Door onze kennis en ervaring zijn wij vervolgens in staat om het juiste – en



Bijna 40 jaar geleden startte de voorloper van Colorex met het spuitgieten en gieten van aluminium. Inmiddels richt het bedrijf zich volledig op kunststoffen.

De inhoud van dit artikel ligt buiten de verantwoordelijkheid van de redactie.

Colorex Master Batch levert zowel masterbatches als complete compounds; altijd afgestemd op de wensen en eisen van de klant.

beste – advies te geven op het vlak van zowel het eindproduct als de verwerking van de benodigde materialen. Op deze manier voegen wij duidelijk waarde toe voor de klant waardoor deze vervolgens zijn concurrentiepositie behoudt of verbetert en in de markt voorop kan blijven lopen.

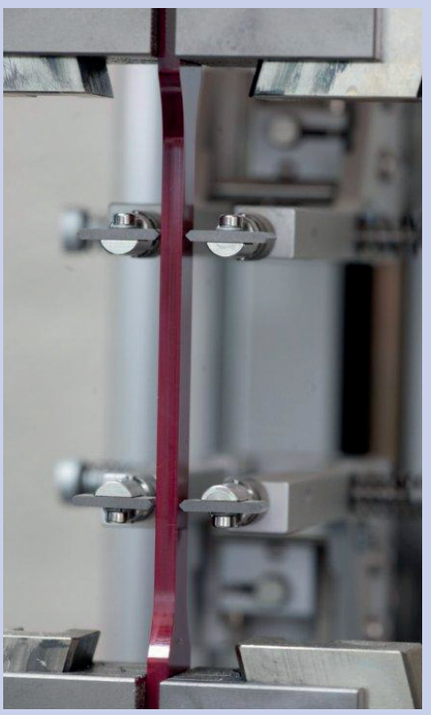
Kwaliteit testen en samples maken

Om uiteindelijk voor hun klanten de beste oplossing te bieden, ontwikkelt Colorex Master Batch in het eigen laboratorium steeds weer nieuwe samenstellingen en mogelijkheden. Hiertoe bevat het eigen laboratorium alle denkbare apparatuur om testen uit te voeren die nodig zijn voor de ontwikkeling van nieuwe en de verbetering van bestaande producten. Daarnaast biedt deze ruimte de mogelijkheid om kleine samples aan te maken die in een later stadium eenvoudig zijn op te schalen naar productie of test runs bij de klant. Hierbij wordt bovendien intensief samengewerkt met andere bedrijven en kennisinstellingen zoals TNO en de Technische Universiteiten. Ook buitenlandse wetenschappelijke organisaties zijn betrokken bij de ontwikkeling van nieuwe masterbatches en compounds.

Het eigen laboratorium wordt tevens gebruikt om het hele productieproces te monitoren en simuleren om zo de kwaliteit te kunnen waarborgen. Hierbij voeren gekwalificeerde medewerkers relevante tests uit – voornamelijk conform ISO normen – en documenteren alle gegevens van de geproduceerde batches. Zo wordt er onder andere getest op weerstand tegen impact, treksterkte, MFI hardheid, vlamdovendheid, kleur, HDT, Vicat TGA DSC enz. Op deze manier zijn de effecten van aanpassingen nauwkeurig te analyseren. Henry van Tilburg: “Omdat onze medewerkers in het laboratorium zowel kwaliteitscontroles uitvoeren áls werken aan onderzoek en ontwikkeling, kennen zij uiteindelijk de productspecificaties als geen ander.”

Nationaal en internationaal

Door de grote hoeveelheid kennis en ervaring én de mogelijkheden binnen Colorex Master Batch, wordt het bedrijf zowel nationaal als internationaal ingeschakeld voor specifieke projecten. Eén van die projecten is het verbeteren van zonnecollectoren waarbij de metalen onderdelen zijn vervangen door kunststof onderdelen die nanodeeltjes bevatten, genaamd Thermalcond. (www.thermalcond.eu). Vooral de elektrische en warmtegeleidbaarheid van de kunststoffen spelen bij dit project een belangrijke rol. Een ander project waarbij Colorex Master Batch is betrokken betreft NanoOnSpect (www.nanoonspect.eu). Het doel van dit project is het verbeteren van de verdeling van materialen door middel van online metingen. Het laatste internationale project waar Colorex Master Batches actief bij betrokken is, betreft Recytube. Binnen dit project ligt de focus op het ontwikkelen van een methode waarmee nanodeeltjes snel en accuraat kunnen worden gemeten zodat het mogelijk is deze opnieuw te gebruiken (www.recytube.eu). Henry van Tilburg: “En zo zijn er nog vele andere voorbeelden te noemen. Gemiddeld zijn we bezig met 10 – 20 projecten en worden regelmatig nieuwe samenstellingen geproduceerd en ontwikkelingen gedaan. Wat dat betreft: geen week is hetzelfde!”



De eindproducten worden getest op uiteenlopende eigenschappen waaronder dikte, hardheid en bijvoorbeeld elektrische of warmtegeleidbaarheid.

In het eigen ontwikkelingslaboratorium wordt veel onderzoek gedaan om nieuwe producten te ontwikkelen of bestaande te verbeteren.

Alternatieve polymeren

Eén van de aandachtspunten van Colorex Master Batches betreft de ontwikkeling, productie en het gebruik van biopolymeren. Henry van Tilburg: “Klanten die dit type polymeer willen gebruiken, moeten goed weten waar ze mee bezig zijn en wat zij willen bereiken. In veel gevallen zijn deze compounds duurder en ook de verwerking en eigenschappen zijn duidelijk anders dan op olie gebaseerde kunststoffen. Bedrijven die tóch kiezen voor biopolymeren, doen dit dan ook vaak vanuit een visie op Maatschappelijk Verantwoord Ondernemen, Cradle to Cradle of duurzaamheid in het algemeen.”

www.colorex.nl

C.M.B. B.V.
The Master service in Color Batch

Colorex Master Batch B.V.
Achterdijk 12
5705 CB Helmond
The Netherlands
Tel.: +31 (0)492 524254
Fax: +31 (0)492 528784
E-mail: post@colorex.nl